

Software de mantenimiento de la condición de equipos rotantes desarrollado a través de la nube.

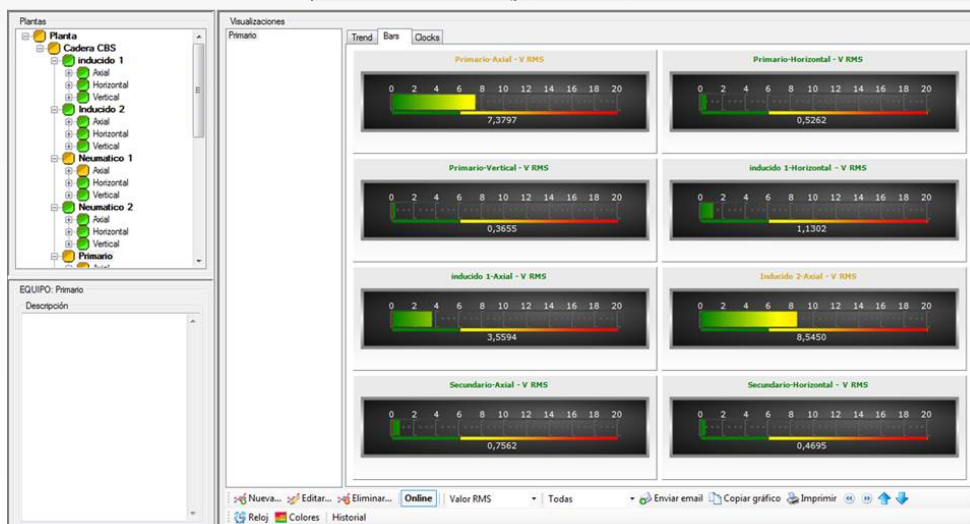
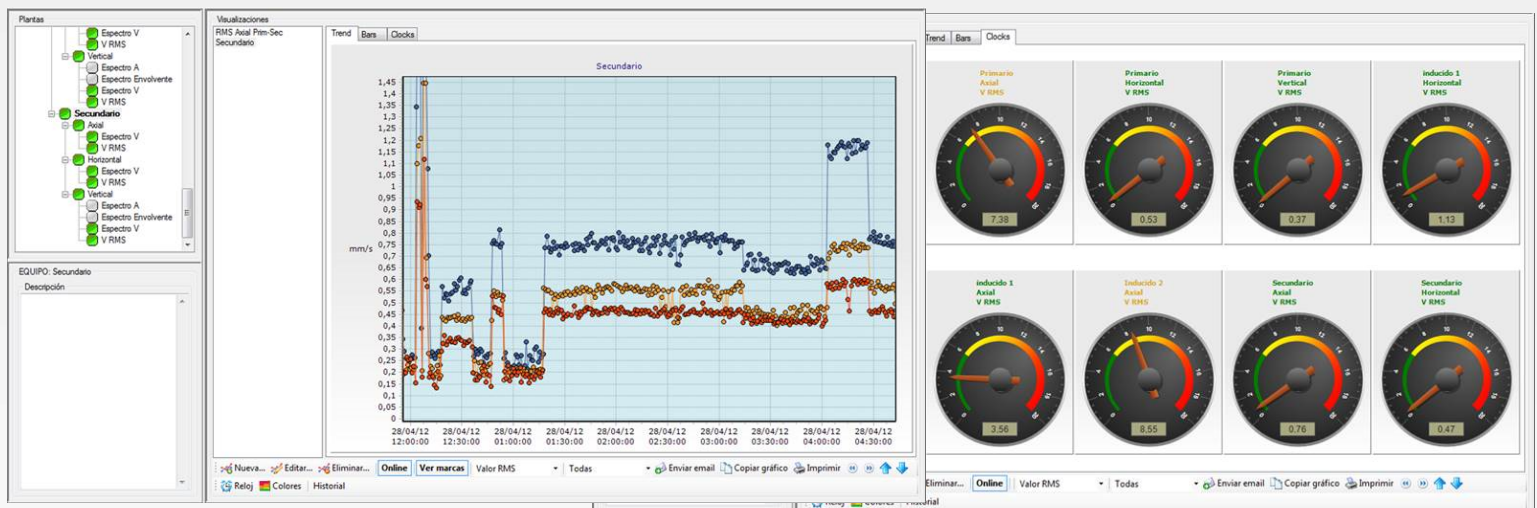
Basado en una plataforma IoT (Cloud), fue desarrollado para permitir la gestión continua de dispositivos de medición y control de equipamiento de planta, independientemente de la ubicación física donde está ubicado este equipo de medición.

Esté un paso adelante de sus máquinas utilizando la tecnología de monitoreo de vibraciones basada en el software de gestión y las herramientas del DSP Machinery Control para monitorearlas continuamente.

No importa lo difícil que sea acceder a su equipo, ahora puede observar el rendimiento de sus máquinas y solucionar cualquier problema que surja, sin importar dónde se encuentre.

Las soluciones de monitoreo de vibraciones de SEMAPI van desde simples bombas accionadas por motor hasta parámetros críticos de vibración de turbomáquinas y recopilación de datos sobre una variedad de características de vibración, lo que permite una investigación más profunda de las máquinas que se monitorean.

Nuestros sistemas de monitoreo de vibraciones basados en la nube pueden incluso identificar si su máquina está funcionando correctamente. Estos sistemas son fáciles de usar y configurar.



¿Cómo funciona este sistema?

El monitoreo de vibraciones se realiza como parte del monitoreo de condición, un enfoque de mantenimiento preventivo en el que revisamos la máquina periódicamente para detectar fallas menores e informar antes de que se conviertan en problemas mayores que provoquen una deficiencia de calidad en el proceso o el riesgo de rotura del equipo.

Cuando se utilizan sistemas de monitoreo de vibraciones basados en la nube, las mediciones de vibración detectadas se envían directamente a un servidor de SEMAPI en Internet, desde donde analistas capacitados, la asistencia de algoritmos de IA (inteligencia artificial) y la utilización del software DSP Machinery Control pueden monitorear y verificar el estado de la máquina. Como resultado, proporcionamos datos de la máquina en tiempo real, lo que le permite ver el estado actual de la máquina. Estos datos también se almacenan y cualquier variación en los valores de las variables alertará al usuario.



Beneficios del sistema de monitoreo de vibraciones basado en la nube

- * Los fallos no planeados se reducen o pueden eliminarse.
- * Se reduce el tiempo de inactividad, lo que permite que la planta funcione más tiempo sin averías.
- * Prolonga la vida operativa de los componentes de la máquina y la vida útil del equipo.
- * Disminuye los costos de stock, ya que las paradas pueden planificarse con mucha anticipación.
- * El análisis de vibraciones basado en la nube es un procedimiento continuo que no requiere detener ni desmantelar las máquinas para identificar su rendimiento (salvo en la instalación del equipamiento monitorador).
- * Las reparaciones planificadas le permiten dedicar más tiempo a encontrar áreas donde se pueda mejorar el rendimiento de la máquina y la eficiencia energética.
- * La detección temprana de fallas en los equipos puede mejorar la seguridad general y reducir los riesgos en el lugar de trabajo.