



Beneficios del Mantenimiento Predictivo.

- Minimizar o eliminar las costosas paradas improductivas y elevar los beneficios del tiempo productivo.
- Minimizar o eliminar las catastróficas fallas de máquinas, que usualmente son mucho más grandes que cualquier otra.
- Reduce el costo de mantenimiento.
- Reduce el mantenimiento no programado, ya que todas las reparaciones pueden realizarse en el momento de menor incidencia en la producción.
- Reduce la cantidad de repuestos en pañol. Muchas partes pueden comprarse justo a tiempo para las reparaciones a realizarse durante las paradas programadas.
- Optimiza el desempeño de la maquinaria; los equipos siempre trabajan dentro de las especificaciones.
- Reduce el consumo excesivo de energía eléctrica debido al no eficiente desempeño. Ahorra dinero en los requerimientos de energía.
- Reduce la necesidad de equipos Standby o espacio adicional en depósitos para cubrir las excesivas paradas. Menos capital e inversión requerida en equipos y en infraestructura.
- Incrementa la capacidad de la planta.
- Reduce la depreciación del capital causado por un pobre mantenimiento. Un buen mantenimiento incrementa la vida útil y desempeño de las maquinarias.
- Reduce la reparación innecesaria de equipos. Solo debe repararse aquellos en los cuales disminuye su desempeño óptimo.
- Minimiza o elimina las reparaciones erróneas. Se repara lo que está dañado.
- Reduce el número de clientes insatisfechos o pérdida de los mismos por mala calidad de producto. Con menor desempeño que el óptimo la calidad disminuye, La calidad lo siempre sufre las consecuencias.
- Reduce el re-trabajo o re-proceso causado por operación de la maquinaria con pobre desempeño.



Beneficios del Mantenimiento Predictivo.

- Reduce el descarte causado por operar la maquinaria con un menor desempeño que el óptimo.
- Reduce horas extras generadas para recuperar la pérdida de producción debido a fallas inesperadas o pobre desempeño en los equipos.
- Reduce penalidades o multas que resultan de entregas fuera de término debida a fallas en equipos o un pobre desempeño de los mismos.
- Reduce reclamos debido a baja calidad del producto causado por el mal desempeño de las maquinarias.
- Reduce la posibilidad de aceptación de equipos usados adquiridos con defectos – El pago no se realiza a menos que se corrijan las fallas.
- Incrementa las chances de compra de equipos nuevos o usados dentro de las necesidades específicas.
- Incrementa la seguridad intrínseca de los equipos. Las lesiones se producen a menudo por el mal funcionamiento de los equipos.
- Reduce las multas impuestas contra la empresa por equipos inseguros – Aumento del costo del seguro de incendio.
- Reduce los costos de seguro de los equipos porque un buen mantenimiento incrementa la seguridad de la maquinaria.
- Reduce el tiempo de reparación de la maquinaria. El conocimiento exacto de la falla permite una organización más eficiente del proceso de reparación.
- Incrementa la velocidad de operación de máquina si fuera deseable.
- Aumenta la facilidad de operación de los equipos.